



Blattfedern für Stranggußanlagen

Werkstoffe:	55 Si 7, 51CrV4 oder 60SiCr7 oder 65SiCr7 3.1 B Zeugnis
Bearbeitung:	Sägen Vergüten Werksprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - Techn. Werte nach dem Vergüten Oberflächenzustand DIN 17221 Bohren: Einzelbearbeitung auf CNC-Maschinen Allgemeintoleranz DIN 1768 m/s
Kugelstrahlbehandlung:	Verfestigungsstrahlen
Verkupfern oder Beschichtung nach Vorgabe	

Leaf springs - Pre-treatment for CCM

Anmerkung:	Kundenvorgaben werden in allen Bearbeitungsstufen berücksichtigt
Materials:	55 Si 7, 51CrV4 or 60SiCr7 or 65SiCr7 Certificate 3.1 B Edges chamfered 0. x 45° Tempering 1320 - 1450 N/qmm

Inspection Certificate to DIN 50049-2.3

Shot peened in accordance with MIL-S-13165-C

Spring plate copper-plated allround
Total thickness of layer 0,02 - 0,3 μm or 0,060
- 0,080 μm

Remark:

All Pre-treatments
in accordance with customers drawings